



Schweißzertifikat

2306-1090-1.00247.HWKP.2015.004

In Übereinstimmung mit EN 1090-1 Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:
Hersteller und Herstellwerk haben den Nachweis erbracht, dass die Anforderungen der Europäischen Norm EN 1090-2 für die Ausführung von Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile erfüllt werden.

| | | |
|--|---|-------------------------|
| Hersteller | Seis + Wölbart GmbH Am Eichelgärtchen 4 a 56283 Halsenbach | |
| Herstellerwerke | Seis + Wölbart GmbH Am Eichelgärtchen 4 a 56283 Halsenbach | |
| Technische Spezifikation | EN 1090-2:2008 + A1:2011 | |
| Ausführungsklassen | EXC 1 und EXC 2 nach EN 1090-2 | |
| Schweißprozesse <small>Referenznummer nach DIN EN ISO 4063</small> | 135 - Metall-Aktivgasschweißen (t-MAG) | |
| Grundwerkstoffe | S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 | |
| Verantwortliche Schweißaufsichtsperson | Markus Weinheimer Schweißfachmann (EWS) | geb.: 26.10.1966 |
| Vertreter Schweißaufsichtsperson | - | |
| Bemerkungen | Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.1 ausgeführt werden. | |
| Gültigkeitsbeginn | 03.06.2018 | |
| Gültigkeit | Dieses Schweißzertifikat gilt nur in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 2306-CPR-1090-1.00247.HWKP.2015.005 und nur solange dieses Gültigkeit hat, längstens jedoch bis zum nächsten Überwachungstermin. | |
| Nächste Überwachung | 02.06.2020 | |

Kaiserslautern, 11.02.2019




Dipl.-Ing. Theodor Herges
Leiter der Zertifizierungsstelle

