



# Schweißzertifikat

**SZ-HWKPdm-2019.11-0396\_P**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Seis + Wölbart GmbH</b>
	<b>Am Eichelgärtchen 4 a 56283 Halsenbach DEUTSCHLAND</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Markus Weinheimer, EWS geb. am: 26.10.1966
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Karl-Heinz Kilsbach, IWT geb. am: 16.06.1963
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	08.07.2020
<b>Gültigkeitsdauer</b>	07.07.2023
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Groß Kreutz (Havel), 11.12.2020  
P.E./UK



  
Dipl.-Ing. (FH) Kussatz  
Leiter der  
Prüfstelle